



Projektin esittely

14.2.2023

Prosessiturvallisuusjärjestelmä (PROTO-projekti)

Turvallisuus- ja kemikaalivirasto (Tukes)

Prosessiturvallisuusjärjestelmä

Tavoitteet ja päämäärät

Turvallisuusroolit	organisaatio ja henkilökunta	suuronnettomuus-vaarojen tunnistaminen ja arviointi
Turvallisuuskoulutukset	urakoitsijoiden hallinta	prosessiturvallisuustiedon ylläpito
Prosessiriskien arviointi	Turvalliset työtavat ja työohjeet	toimintojen ohjaus
Laitteiden eheyden hallinta	Hälytysten hallinta	muutosten hallinta
Sisäinen pelastussuunnitelma	Harjoitukset ja koulutukset	suunnittelu hätätilanteiden varalta
Yleisölle tiedottaminen	Prosessiturvallisuuden mittaaminen ja mittarit	suorituskyvyn tarkkailu
Poikkeamien tutkinta ja korjaavat toimenpiteet	Prosessiturvallisuusjärjestelmän auditointi	auditointi ja katselmus
Ylemmän johdon katselmus		

Projektin tavoitteet

- Määrittää yhtenäiset ja yksityiskohtaiset vaatimukset prosessiturvallisuusjärjestelmän osa-alueille ja elementeille
- Hyödyntää jokaisen osaamista ja tietotaitoa, kasvattaa ryhmän yhteistä tietopohjaa
- Tarjota toiminnanharjoittajalle malli prosessiturvallisuusjärjestelmän vaatimustenmukaisuuden arvioimiseksi
- Tuoda turvallisuusselvitys ja toimintaperiaateasiakirja selvemmin osaksi valvontaa
- Hyödyntää tiimityötä projektin toteutuksessa
- Sitoutua noudattamaan ja vaatimaan yhdessä sovittuja vaatimuksia ja menettelytapoja

Linjaukset

- Toiminnanharjoittajan prosessiturvallisuusjärjestelmän ei ole välttämätöntä olla laaditun mallin mukainen, mutta vaatimusten tulee täyttyä.
- Jos vaatimukselle on löydettävissä myös joku muu lainsäädännön viittaus 685/2015 liitteen III lisäksi, se koskee myös lupalaitoksia.
- Lähtökohtaisesti kaikki vaatimukset koskevat kaikkia toiminnanharjoittajia → toiminnanharjoittajan tulee riskiperusteisesti perustella, miksi joku vaatimus ei koskisi sen toimintaa.

Projektisuunnitelma, alustava aikataulu

- Vaihe 0 – projektimäärittely 20.12. – 18.1.
 - Tiimien määrittely
 - Työkalujen määrittely
- Vaihe 1 – prosessiturvallisuusjärjestelmän vaatimusten määrittely 18.1. – 30.3. (meneillään)
 - Määritellään prosessiturvallisuusjärjestelmän elementtien yksityiskohtaiset vaatimukset
 - **Tiimityöskentely**, jokaisella tiimillä vastuuhenkilö
 - Vaatimusten ”kriittisyysmäärittely”
 - Toisen tiimin tekemä vertaisarviointi
 - Ryhmän sisäinen koulutus vaatimuksista
- Vaihe 2 – hyväksytyjen menettelytapojen määrittely 30.3. – 30.9.
 - Tavoitteena määrittää jokaiselle vaatimukselle hyväksytty menettelytapa (vrt. Tukesin opas tai standardit)
 - Mikä on hyväksytty tapa täyttää vaatimus?
 - Työkalujen ja ohjeiden laatiminen
 - Jatketaan työtä tiimeissä
- Vaihe 3 – koulutus ja työkalujen käyttöönotto 30.9. – 31.12.
 - Sisäisen auditoinnin tarkastuslistat toiminnanharjoittajan käyttöön
 - Koulutus toiminnanharjoittajille
 - Yritysten johto → kuinka ottaa käyttöön prosessiturvallisuusjärjestelmä → **vaikuttavuus**
 - Vastuuhenkilöt → koulutussarja (ja videoluennot) **eTenttipalveluun**
 - Viestintä
 - **Tukes.fi –sivuille prosessiturvallisuusjärjestelmän kokonaisuus** vaatimusten ja hyväksytyjen menettelytapojen perusteella --> toiminnanharjoittajalla sama tieto kuin Tukesilla
- Vaihe 4 - valvontakäytäntöjen muuttaminen

Esimerkki vaatimuksista ja kriittisyysluokista

Kriittisyysluokka 1

- Toiminnanharjoittajalla on systemaattinen ja ohjeistettu menettelytapa muutosten hallitsemiseksi.

Kriittisyysluokka 2

- Muutosten hallinnan menettelytavassa on huomioitu henkilöstömuutosten hallinta.

...

Kriittisyysluokka 3

- Henkilöstömuutosten hallinnassa on huomioitu lainsäädännön edellyttämät vastuuhenkilöt.
- Henkilöstömuutosten hallinnassa on huomioitu prosessiturvallisuusjärjestelmän vastuuhenkilöt.

...

Projektinhallinta/resurssit:

- Projektipäällikkö: Veikko Kujala
- Ohjausryhmä
- Tiimien vastuuhenkilöt
 - tiimin työn ohjaaminen ja seuranta
 - työn raportointi
- Tiimit
 - tiiminvetäjä + 2 – 4 asiantuntijaa
- Seurantapalaverit: projektipäällikkö ja tiimien vastuuhenkilöt 2 viikon välein
- Ohjausryhmä
 - kokoontuminen projektin vaiheiden mukaisesti